



DENUNCIA OBBLIGATORIA

Ai sensi e per gli effetti di quanto disposto dal D.Lgs. 03.04.2006, n. 152 s.m.i., della D.C.R.V. n. 107 del 05.11.2009 - P.T.A. s.m.i. e del Regolamento per il servizio pubblico di fognatura e depurazione allegato alla Convenzione tra l'Autorità d'Ambito Territoriale Ottimale "Polesine" ora Consiglio di Bacino "Polesine" e Polesine Acque S.p.a., si comunica che:

ENTRO IL 31 GENNAIO 2016

TUTTI GLI UTENTI CHE SI APPROVVIGIONANO DA FONTI DIVERSE
DAL PUBBLICO ACQUEDOTTO
(Esempio: pozzi artesiani, corsi d'acqua superficiali, invasi artificiali e naturali, ecc...)

SONO TENUTI A PRESENTARE DENUNCIA
DEL VOLUME D'ACQUA PRELEVATO
NELL'ANNO 2015.

LA DENUNCIA DEVE ESSERE EFFETTUATA SU APPOSITI MODELLI
DISPONIBILI SUL SITO WWW.POLESINEACQUE.IT O PRESSO:

- IL COMUNE DI RESIDENZA
- POLESINE ACQUE SPA:
 - ROVIGO - VIALE B. T. DA GAROFOLO, 11
 - LENDINARA - VIA GARIBALDI, 8
 - OCCHIOBELLO - VIA ROMA, 2° TRONCO 20/22
 - CASTELNOVO BARIANO - VIA ARGINE PO, 50
 - ADRIA - VIA ARZERON, 22/A

E DA PRESENTARE TRAMITE INVIO A MEZZO POSTA O DIRETTAMENTE A:

POLESINE ACQUE SPA:

ROVIGO: VIALE B. T. DA GAROFOLO, 11; LENDINARA: VIA GARIBALDI, 8;
OCCHIOBELLO: VIA ROMA, 2° TRONCO 20/22; CASTELNOVO BARIANO: VIA ARGINE PO,
50; ADRIA: VIA ARZERON, 22/A

entro il termine del 31 gennaio p. v.

Si ricorda che per omesse o infedeli denunce troveranno applicazione le sanzioni previste dalla vigente normativa.