

ISTANZA DI COMPENSAZIONE TARI

TASSA SUI RIFIUTI (TARI)

AL COMUNE DI TRECENTA
P.ZZA MARCONI 1
45027 TRECENTA

IL/LA SOTTOSCRITTO/A

Cognome e Nome :

C.F.: nato/a il: a:

residente a: in via n.

titolare di utenza TARI in qualità di ^(*)

Cognome e Nome : C.F.:

residente a: in via n.

Ragione sociale : P.IVA:

con sede in : in via n.

VISTA l'eccedenza di versamento verificatasi:

| Anno | TARI dovuta | TARI pagata | Importo imposta a compensazione |
|------|-------------|-------------|---------------------------------|
| | € | € | € |
| | € | € | € |
| | € | € | € |
| | € | € | € |
| | € | € | € |

Motivazione:

CHIEDE

La compensazione con la TARI dovuta per l'anno in corso e per gli anni successivi fino a completo esaurimento del credito TARI maturato.

DICHIARA

- di non aver richiesto il rimborso delle somme versate in eccedenza;
- di aver richiesto il rimborso delle somme versate in eccedenza con domanda del

ALLEGA

- copia modelli F24 o bollettini di avvenuto pagamento;
- altra documentazione necessaria per l'istruttoria (avviso di pagamento o altro)

DATA:

FIRMA

(*) proprietario ovvero titolare di diritto reale di usufrutto, uso, abitazione, enfiteusi, superficie, nonché **detentore** dei locali oppure **locatario** di immobili concessi in locazione finanziaria. Indicare inoltre se **legale rappresentante** di società, erede, tutore, curatore, amministratore di condominio.